

KEMPPPI K8 ATTREZZATURE DI SALDATURA

X8 MIG Welder

IL FUTURO DELLA SALDATURA È QUI

 **KEMPPPI**



X8 MIG Welder



IL GENERATORE DI SALDATURA MULTIPROCESSO PIÙ AVANZATO DEL MERCATO

Se siete alla ricerca di una soluzione di saldatura multiprocesso e multi-tensione per le applicazioni industriali più impegnative, avete trovato quello che fa per voi. **X8 MIG Welder** copre tutto, dalla saldatura MIG/MAG sinergica e pulsata e a elettrodo (MMA) fino alla brasatura MIG, placcatura e scriccatura. L'attrezzatura intelligente vi offre un controllo eccezionalmente preciso dell'arco, elevate prestazioni di saldatura fino a 600 A, e connettività moderna attraverso l'integrazione con il [software di gestione della saldatura WeldEye](#). Sulla base delle effettive esigenze degli utenti, ogni aspetto del generatore, del trainafile, delle torce di saldatura, dell'interfaccia utente e di altri componenti, è progettato per garantire la massima fruibilità.

Sviluppato, progettato e realizzato in Finlandia, X8 MIG Welder introduce la funzione WPS digitale (dWPS), che migliora il controllo di qualità e rende inutile la stampa dei documenti relativi alla WPS. Con un generatore aggiornabile, un'opzione di alimentazione multi-tensione e l'ampia gamma del [software applicativo Kempfi](#) disponibile, X8 MIG Welder si adatta facilmente a qualsiasi ambiente di saldatura. L'attrezzatura soddisfa anche le aspettative più estreme della saldatura industriale e si adatta particolarmente bene alle esigenze dell'industria dell'oil & gas, process e power generation.

APPLICAZIONI PRINCIPALI



PIATTAFORME
PETROLIFERE



PROCESSO CONDOTTE



SERBATOI A PRESSIONE
E CALDAIE

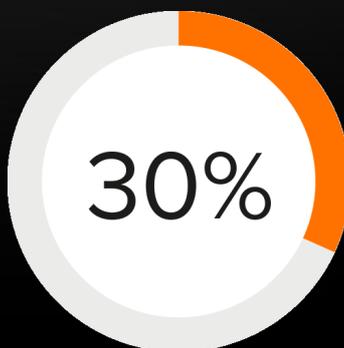


VANTAGGI PRINCIPALI



PROCESSI WISE

Caratteristiche ottimizzate dell'arco per qualsiasi applicazione di saldatura



CONFIGURAZIONE DELLE IMPOSTAZIONI PIÙ VELOCE

rispetto alle attrezzature di saldatura MIG standard



CORREZIONE DEI PARAMETRI DI SALDATURA

garantita da WPS digitale (dWPS)

VANTAGGI

- Le migliori caratteristiche dell'arco per una saldatura ad alta velocità e su alluminio ([WiseFusion](#)), in spazi ristretti ([RGT](#)), di prima passata ([WiseRoot+](#)) di lamiere sottili ([WiseThin+](#)) e con pochi spruzzi nella modalità di trasferimento globulare ([WiseSteel](#))
- Corrente di saldatura precisa, controllata e aggiornabile fino a 600 A
- La funzione WPS digitale consente al saldatore di accedere velocemente e facilmente alle WPS
- Il trainafile progettato in modo innovativo assicura il carico sicuro ed ergonomico della bobina del filo di apporto
- Le torce di saldatura bilanciate con un design dell'impugnatura ergonomica rendono la saldatura più confortevole e produttiva
- L'illuminazione del trainafile e della torcia di saldatura consentono di lavorare in condizioni scarsamente illuminate
- Riempimento del refrigerante senza utensili con un'unità di raffreddamento integrata
- Comprende un servizio gratuito per la gestione della flotta
- Connettività nativa con i moduli del software [WeldEye for Welding Procedure and Qualification Management](#), [Welding Quality Management](#) e Welding Production Analysis



VANTAGGI



PRESTAZIONI ESTREME

Non sottovalutate mai le prestazioni di X8 MIG Welder. In aggiunta alle eccellenti prestazioni di saldatura standard, [i processi e le funzioni speciali di Wise](#) di Kempfi garantiscono caratteristiche dell'arco ottimali per qualsiasi intervento di saldatura. Ad esempio, WiseSteel riduce gli spruzzi del 30% e consente un aumento del 30% del livello di velocità di avanzamento per la saldatura su acciaio, mentre Reduced Gap Technology (RGT) consente di ridurre il volume del giunto per risparmiare il 25% sui materiali di apporto e il 38% sul tempo correlato all'arco con spessore del materiale pari a 25 mm.



MASSIMA FRUIBILITÀ

Una saldatura di alta qualità richiede una preparazione attenta. Quando si confronta X8 MIG Welder con le attrezzature di saldatura MIG standard, gli aspetti di fruibilità, in termini di trainafilo innovativo e facile da utilizzare, interfaccia utente wireless per il generatore e WPS digitale, accelerano facilmente la configurazione del 30%. Accelerando il processo di configurazione, avrete a disposizione più tempo per concentrarvi sulla saldatura.



PARAMETRI SEMPRE CORRETTI

Le WPS stampate offrono tutta la guida necessaria per la saldatura, è compito del saldatore impostare i parametri corretti e saldare conformemente. Utilizzando il Control Pad, l'interfaccia utente wireless di X8 MIG Welder, per selezionare la WPS digitale (dWPS) tramite WeldEye, il generatore viene configurato automaticamente in base ai limiti presentati nella WPS. Impostazioni più veloci e sicurezza al 100% relativamente alle specifiche di saldatura WPS: che cosa si potrebbe chiedere di più?



NOVITÀ NELLA CONFIGURAZIONE - ATTREZZATURA



Control Pad

Interfaccia utente wireless per X8 Power Source. Sempre inclusa con il generatore. Progettato per i saldatori, Control Pad consente la facile regolazione dei parametri di saldatura e l'utilizzo di WPS digitale (dWPS). Resistente ad acqua, polvere e urti.



X8 Cooler

Unità di raffreddamento integrata con X8 Power Source facile e veloce da assemblare. Sempre inclusa in X8 Power Source 500 e 500 MV, opzionale per X8 Power Source 400. Riempimento del refrigerante senza utensili e facile sostituzione del filtro senza alcun problema. X8 Cooler può essere anche montato sul generatore in un secondo momento.



X8 Wire Feeder

X8 Wire Feeder si caratterizza per il design ergonomico ed è adatto a tutte le applicazioni. Connessione e disconnessione veloce della pistola, illuminazione per lo scomparto e alimentazione affidabile. Di facile utilizzo, manutenzione e montaggio.



Wire Feeder Rotating Plate

Una piastra di rotazione con l'angolo di rotazione pari a $+90^\circ$. Sette posizioni di blocco, incluso il blocco in posizione centrale. Sempre inclusa con X8 Power Source.



X8 MIG Gun 500-w

Torcia di saldatura con raffreddamento ad acqua che viene collegata facilmente con X8 Wire Feeder. Design ergonomico adatto alla mano del saldatore. Include un manico con impugnatura a pistola smontabile e una luce di lavoro in caso di scarsa illuminazione. Disponibile con lunghezze di 3,5 m e 5 m. Diametro del filo da 0,8 a 1,6 mm.



Interconnection Cable 2 m, water-cooled

Cavo d'interconnessione raffreddato ad acqua, con spessore pari a 95 mm^2 . Adatto in particolare per allestimenti in cui il trainafilo si trova sopra il generatore.



X8 Wheel Set

Gruppo di ruote per X8 Power Source. Fornito sempre con il generatore.



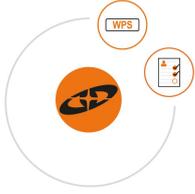
Consumables

Materiali di consumo di alta qualità per il trainafilo e le torce di saldatura. Al fine di trovare i materiali di consumo adatti per soddisfare le vostre esigenze, utilizzate il selettore di kit di materiali di consumo tramite My Kempfi.



My Fleet

Servizio cloud gratuito per i possessori di X8 MIG Welder. My Fleet fornisce informazioni relative all'utilizzo dell'attrezzatura, al software e include il certificato di convalida del costruttore per il primo anno.



Welding Procedure and Qualification Management

Software per la gestione delle procedure di saldatura e delle qualifiche del personale. Perfetto per le attività di coordinazione della saldatura comuni, WeldEye semplifica estremamente i nuovi sviluppi WPS e il mantenimento delle qualifiche del saldatore.



Earth return cable 5 m, 70 mm²



NOVITÀ NELLA CONFIGURAZIONE - SOFTWARE APPLICATIVO



WiseSteel

Una funzione di saldatura progettata in particolare per affrontare le sfide del trasferimento globulare. WiseSteel alterna il trasferimento short arc a quello spray arc, che produce saldature di qualità e dall'aspetto ottimale.



WiseRoot+

Procedimento di arco corto ottimizzato per saldatura di prima passata produttiva con FastMig X. Qualità di saldatura eccellente attraverso il controllo della tensione dell'arco e del tempo di trasferimento della goccia di metallo di apporto. Offre velocità maggiori rispetto alla saldatura a elettrodo (MMA), TIG o MIG/MAG ad arco corto.



WiseFusion

Garantisce una qualità di saldatura, un'efficienza e una facilità d'uso eccellenti. Mantiene focalizzato l'arco di saldatura e garantisce la lunghezza ottimale dell'arco in qualsiasi posizione nella saldatura MIG/MAG a impulso e sinergica. Disponibile anche per saldatura automatica.



WisePenetration+

Una funzione di saldatura per la saldatura MIG/MAG sinergica e pulsata che assicura la penetrazione della saldatura indipendentemente dalla variazione nella distanza tra punta di contatto e superficie di lavoro. Mantiene la potenza di saldatura stabilizzata in tutte le situazioni.



WiseThin+

Processo ad arco corto ottimizzato per lamiere di metallo e saldature in posizione. Arco senza spruzzi tramite un controllo digitale preciso. Il processo è adatto per la saldatura in posizione di lamiere di metallo e piastre spesse, anche in caso di bordi più larghi e variazioni della distanza.



Welding Programs

Ampia selezione di programmi di saldatura per diverse applicazioni di saldatura. Per trovare i programmi di saldatura adatti alle vostre esigenze, rivolgersi a un rappresentante Kempfi.



ALTERNATIVA - ATTREZZATURE E SOFTWARE



X8 Power Source 400

Saldatura ridefinita con questo generatore digitale e connettività innovativa. X8 Power Source 400 fornisce 400 A con il 60% del ciclo di lavoro. X8 Power Source 400 presenta una tolleranza eccellente delle fluttuazioni della tensione di alimentazione ed è adatto per l'uso con generatore. Può essere ordinato con o senza X8 Cooler.

Control Pad sempre incluso con il generatore.



X8 Power Source 500 MV

Saldatura ridefinita con questo generatore digitale multi-tensione e connettività innovativa. X8 Power Source 500 MV fornisce 500 A con il 60% del ciclo di lavoro. X8 Power Source 500 MV è adatto per i voltaggi più comuni della rete elettrica. Control Pad e X8 Cooler sempre inclusi con il generatore.



X8 MIG Gun 400-w

Torcia di saldatura con raffreddamento ad acqua che viene collegata facilmente con X8 Wire Feeder. Design ergonomico adatto alla mano del saldatore. Include un manico con impugnatura a pistola smontabile e una luce di lavoro in caso di scarsa illuminazione. Disponibile con lunghezze di 3,5 m e 5 m. Diametro del filo da 0,8 a 1,6 mm.



X8 MIG Gun 400-g

Torcia di saldatura con raffreddamento a gas con ugello del gas filettato e lancia girevole sostituibile velocemente. Design ergonomico adatto alla mano del saldatore. Include un manico con impugnatura a pistola facile da collegare e una luce di lavoro. Disponibile con lunghezze di 3,5 m e 5 m. Diametro del filo da 0,8 a 1,6 mm.



X8 MIG Gun 300-g

Torcia di saldatura con raffreddamento a gas con ugello del gas filettato e lancia girevole sostituibile velocemente. Design ergonomico adatto alla mano del saldatore. Include un manico con impugnatura a pistola facile da collegare e una luce di lavoro. Disponibile con lunghezze di 3,5 m e 5 m. Diametro del filo da 0,8 a 1,6 mm.



X8 MIG Gun 200-g

Torcia di saldatura con raffreddamento a gas con ugello del gas filettato e lancia girevole sostituibile velocemente. Design ergonomico adatto alla mano del saldatore. Include un manico con impugnatura a pistola facile da collegare e una luce di lavoro. Disponibile con lunghezze di 3,5 m e 5 m. Diametro del filo da 0,8 a 1,2 mm.



Interconnection Cable, water-cooled

Cavo di interconnessione con raffreddamento ad acqua. Disponibile con spessore pari a 70 mm² e 95 mm², con lunghezze di 2 m (solo con spessore pari a 95 mm²) 5 m, 10 m, 20 m e 30 m.



Interconnection Cable, gas-cooled

Cavo di interconnessione con raffreddamento a gas. Disponibile con spessore pari a 70 mm² e 95 mm², con lunghezze di 2 m (solo con spessore pari a 95 mm²) 5 m, 10 m, 20 m e 30 m.



X8 Gas Cylinder Cart

Unità di trasporto aggiuntiva per la bombola del gas. Adatto per l'uso con X8 MIG Welder.



SPECIFICHE TECNICHE

X8 Power Source 500

Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V \pm 10 %
Fusibile	32 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafile, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafile, ventole ON)	107 - 111 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento, senza trainafile, ventole ON)	132 - 137 W
Erogazione 60% ED	500 A
Erogazione 100% ED	400 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	20A/14V - 500A/55V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	15A/20V - 500A/57V
Potenza del generatore consigliata (min)	35 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg

Control Pad

Tipo di batteria	Li-ion
Tipo di comunicazione wireless	2.4 GHz Bluetooth
Tipica autonomia della batteria	15-24 h
Tipico tempo di caricamento della batteria	5 h
Tipico intervallo di comunicazione wireless	15 m
Tipo di comunicazione cablata	USB
Tipo di display	TFT LCD
Dimensioni del display	5.7"
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	200 x 130 x 33 mm
Peso (senza accessori)	0.89 kg
Classe di protezione	IP54





X8 Cooler

Codice prodotto	X8600000000
Potenza nominale dell'unità di raffreddamento a 1 l/min	1.4 kW
Potenza nominale dell'unità di raffreddamento a 1,6 l/min	1.9 kW
Refrigerante consigliato	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Intervallo temperatura di esercizio	-10...+40 °C
Peso (senza accessori)	15.5 kg
Classe di protezione	IP23S
Volume serbatoio	4 l
Classe EMC	A

X8 Wire Feeder

Meccanismo di alimentazione filo	4-roll, twin-motor
Corrente di saldatura 40% ED, I2	600 A
Corrente di saldatura 60% ED, I2	530 A
Corrente di saldatura 100% ED, I2	440 A
Collegamento alla torcia	Kemppi
Fili di apporto (acciaio inox)	0.6 - 2.4 mm
Fili di apporto (Al)	0.8 - 2.4 mm
Fili di apporto (Fe)	0.6 - 2.4 mm
Fili di apporto (MC/FC)	0.8 - 2.4 mm
Velocità avanzamento filo	0.5 - 25 m/min
Tipo di comunicazione wireless	2.4 GHz Bluetooth
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	640 x 220 x 400 mm
Peso (senza accessori)	11.2 kg
Classe di protezione	IP23S
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Classe EMC	A

Wire Feeder Rotating Plate

Codice prodotto	X8702010000
-----------------	-------------





X8 MIG Gun 500-w

Codice prodotto	X8 MIG Gun 500-w 3,5 m - X8300503500 X8 MIG Gun 500-w 5,0 m - X8300505000
Collegamento alla torcia	Kemppi
Tipo di raffreddamento	Liquid
Fili di apporto (acciaio inox)	0.8/0.9/1.0/1.2/1.6
Fili di apporto (Al)	0.8/0.9/1.0/1.2
Fili di apporto (Fe)	0.8/0.9/1.0/1.2/1.6
Fili di apporto (Fe-MC/FC)	0.9/1.0/1.2/1.6
Fili di apporto (Ss-MC/FC)	0.9/1.0/1.2/1.6
Capacità di carico al 100% (GAS MISCELATO)	500
Angoli lancia	50
Lancia intercambiabile	No
Lancia girevole	No
Impugnatura a pistola	Yes
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Standard	IEC 60974-7

Interconnection Cable 2 m, water-cooled

Codice prodotto	X8800950200
-----------------	-------------

X8 Wheel Set

Codice prodotto	X8701010000
-----------------	-------------



WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è una società pioniera nel settore della saldatura. Il nostro ruolo è quello di sviluppare soluzioni che vi rendono vincenti nel vostro business. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega oltre 600 esperti di saldatura in 13 paesi e ha un turnover consolidato di oltre 110 milioni di euro. La nostra offerta include soluzioni software dedicate di saldatura - dispositivi intelligenti, software gestionali di controllo di processo ed esperti al vostro servizio - sia per applicazioni industriali, che per esigenze di pronto utilizzo. Sono disponibili ulteriori competenze locali, attraverso la nostra rete globale di partner, che si estende a oltre 60 paesi.

